

Farbqualitätskontrolle in der Produktion, aber auch im Labor, gehört zu den technisch anspruchsvollen Herausforderungen unserer Zeit. Sie dient dazu, die Fertigung zu optimieren und die Qualität der Produkte zu verbessern.

Folgende Aufgaben sind denkbar:

- Forderung nach höherer Farbgenauigkeit und Produktqualität bei der Herstellung von farbigen Materialien wie z. B. Kunststoffen, Lacken, Druckfarben, Papier, Coil Coating, Textilien, Kosmetika und flüssigen Medien (Getränke, Wasserwirtschaft, Chemikalien usw.)
- Einhaltung der Farbvorgabe bei der Masterbatch-Herstellung.
- Verkürzung der Bemusterungszeit sowie der Ausschusskontrolle zur Einhaltung einer geforderten Farbtoleranz.
- Rüstzeiteinsparung bei Farbwechsel in der Fertigungslinie.
- Farbqualitätskontrolle bei Hochgeschwindigkeitsextrusion in der PET-Flaschenproduktion.
- Einhaltung der festgesetzten Farbtoleranzen in der Kunststoffprofilfertigung.

Das zu überwachende Medium kann flüssig, pastös oder fest, die Oberfläche farbige, matt, glänzend oder transparent sein. Durch den Einsatz von Equispec™ OCS Online-Farbkontrolle, wird die Qualität der Produkte erhöht, die Produktionszeit verkürzt und dadurch die Produktion profitabler und effizienter.

### Equispec™ OCS Spektralfotometer für Online-Farbqualitätskontrolle

Dieses vielseitig einsetzbare Instrument deckt durch seine hervorragende Messempfindlichkeit und der variablen Blitzintervalleinstellung den Bereich der Produktionsüberwachung sowie die Aufgaben im Labor ab.

- Ideal einsetzbar zur Farbqualitätskontrolle in Produktion und Labor.
- Die ermittelten Farbwerte werden als Farb-Trenddiagramm und im CIE-Farbraum angezeigt.
- Durch die zwei voneinander unabhängigen Messkanäle des Systems sind Referenzmessungen, Online-Qualitätskontrolle, Einhaltung von Spezifikationen und direkter Mustervergleich möglich.



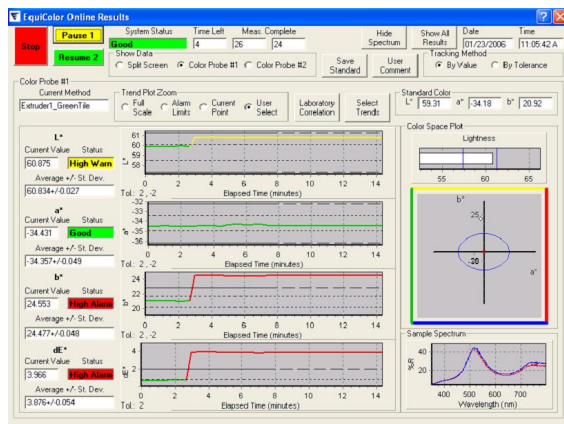
**EQUISPEC™**

## Standardkomponenten:

- 19" Einschubgehäuse
- Millennium 3 UV-VIS Spektralfotometer
- Pentium Prozessor
- Xenon-Blitzlampe
- Festplatte
- 15" Monitor TFT
- Tastatur mit Touchpad
- EquiColor™ Software für Windows 2000 / XP

## Optionen:

- NEMA 4 (IP-65) Gehäuse mit Touch Screen (spritzwasser- und staubgeschützt)
- 4 - 20 mA oder 0 - 5, 0 - 10,  $\pm 5$ ,  $\pm 10$  V Ausgänge
- Digital I/O



## EquiColor™ Software für Windows 2000/XP:

- Echtzeit Online-Farbmessung und Anzeige in CIE-Lab, LCh, XYZ, CMC, CIE-94, CIE-2000, HunterLab (für Lichtarten mit 2° & 10°: A, C, D50, D65, F2, F11)
- Weißgrad (E313, CIE), Gelbgrad (E313, D1925), Helligkeit (TAPPI, ISO), Opazität
- Sequentielle Bedienung von zwei Messsonden
- Simultane Konfiguration und Überwachung der Einstellungen
- Konfiguration von Messzeit, Anzahl der Messungen, Messintervall für beide Messsonden
- Datensicherung der Resultate für spätere Auswertungen in Excel-Format (Farbwerte kontinuierlich, Spektralwerte nach Wunsch einstellbar)
- Anzeige der Messergebnisse in einem Farbtrenddiagramm mit Warngrenzen in der Toleranz sowie Darstellung von Standard und Probe im CIE-Farbenraum mit Toleranzgrenzen
- Einstellbare Zugangsebenen für Administratoren oder Operatoren
- Log-Buch-Aufzeichnung über alle Vorgänge (Parameter, Zugang, Änderungen etc.)



903 Main Street South  
New Ellenton, SC 29809, USA  
Tel.: +1 (803) 652-7270  
Fax: +1 (803) 652-8888  
[www.equitechintl.com](http://www.equitechintl.com)

## Allgemeine Technische Daten:

Betriebstemperatur: 0 °C bis 60 °C  
Abmessungen: 450 x 132 x 305 mm  
(B x H x T)  
Gewicht: ca. 7,7 kg  
Spannungsversorgung: 100 - 240 VAC

## Millenium 3 UV-VIS Spektralfotometer:

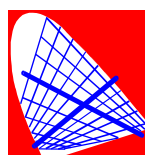
Wellenlängenbereich: 360 - 790 nm  
Spektrale Auflösung: 0,75 nm @ 580 nm  
Blitzzeit:  $\geq 10$  ms  
Übersprehdämpfung:  $< 0,5 \% * (\text{simul.})$   
 $0 \% (\text{seq.})$   
Streulicht:  $< 0,5 \% (\text{bei } 220 \text{ nm})$   
Lichtquelle: Xenon-Blitzlampe  
max. Blitzrate: 500 Impulse/sec

\* (gemessen an einem 2-Kanal-System mit 400  $\mu\text{m}$  Glasfaser- $\emptyset$ )

## Computer:

- Pentium Prozessor
- 256 MB RAM
- Min. 30 GB Festplatte
- erweiterte Parallelschnittstelle (wird für Analyser benötigt)
- RS 232 Schnittstelle (RS 485 optional)
- USB Schnittstelle
- 2 x Ethernet Schnittstelle

## Deutsche Vertretung:



**Pausch Messtechnik GmbH**  
Nordstraße 53 · D-42781 Haan  
Telefon (02129) 9396-0  
Telefax (02129) 9396-10  
[www.pausch.com](http://www.pausch.com)